

Produktinformation Andropol Topcoat P18

Allgemeines

Andropol Topcoat P18 ist ein vorbeschleunigter ungesättigter Polyesterharz - Topcoat auf Isophthalsäure -Neopentylglykol Basis. Er ist sowohl spritz-als auch streichfähig lieferbar. Der Topcoat besitzt eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit; eine hohe Wärmebeständigkeit und eine hohe Bruchdehnung.

Er wird im chemischen Behälterbau, in Galvanikbecken, Schwimmbädern, Tankbau u.s.w eingesetzt.

Der Topcoat entspricht nach DIN 18820 der Harzgruppe 3

Chemische und Physikalisch Eigenschaften :

	Wert	Einheit	Methode
Säurezahl	18 max	mg KOH/g	ASTM D 1639
Aussehen	farblos oder farbig		
Stabilität bei 65°C	6	Tage	SIR 10242
Gelzeit bei 25°C			
100 g Harz			
1,5 g MEKP 50%ig	10-20	min	ASTM D 2471
Verbrauch	500-700g/m²		

spez. Eigenschaften des Topcoat

	Wert	Einheit	Methode
Barcolhärte	45		ASTM D 1706
Biegefestigkeit	100	MPa	DIN 53452
E-Modul	3500	MPa	DIN 53452
Zugfestigkeit	75	MPa	DIN 53455/ EN 61
E-Modul	3700	MPa	DIN 53455/ EN 61
Bruchdehnung	3	%	DIN 53455/ EN 61
HDT	100	°C	ISO 75A

Verpackung

Das Produkt wird in Blechverpackung zu 1; 5; 10; 30 kg, in 225 kg-Fässern und 1000 kg-Container geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit

**Produktinformation
Andrepol Topcoat P18**

Das Produkt ist kühl, dunkel, frei von Eisen- und Kupfersalzen sowie organischen und anorganischen Peroxiden, und trocken in Originalverpackung verschlossen zu lagern. Bei dieser Lagerung ist das Harz mindestens 6 Monate haltbar.

Sicherheit

das Produkt ist leicht entflammbar und gesundheitsschädlich. Weitere Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.