

Produktinformation

Andrepol Topcoat VE EL

Allgemeines

Andrepol Topcoat VE EL ist ein thixotropiertes, kobalt-vorbeschleunigtes Vinylesterharz auf Basis Epoxi-Bisphenol A. Er wird zur Herstellung elektrisch ableitfähiger, (DIN 51953, Ableitwiderstand < 1.000.000 Ohm) glatter, fugenloser Fußböden eingesetzt. Der Topcoat VE EL kann nur im Rollverfahren verarbeitet werden. **Eine maschinelle Dosierung oder Verarbeitung führt in aller Regel zum Verstopfen der Förderaggregate.** Der Topcoat VE EL besitzt eine breite chemische Beständigkeit; eine hohe Wärmebeständigkeit und eine hohe Bruchdehnung. Die chemische Beständigkeit übertrifft die Beständigkeit des Topcoat P18 EL.

Er wird im chemischen Behälterbau, in Galvanikbecken, Lagerräumen zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, elektrisch ableitfähige Tanks im Tankbau u.s.w eingesetzt. Der Topcoat VE EL entspricht nach DIN 18820 der Harzgruppe 5 und nach DIN 13121-1 der Harzgruppe 7A.

Er wird zur Erzielung klebefreier, chemisch beständiger Oberflächen im chemischen Behälterbau, in Galvanikbecken, Tankbau u.s.w. eingesetzt.

Verbrauch: ca 600-800 g/m²

Chemische und Physikalische Eigenschaften :

	Wert	Einheit	Methode
Säurezahl	8,5 max.	mg KOH/g	ASTM D 1639
Aussehen	Trüb farblos bis bunt		
Styrolgehalt	40 ±2	%	
Stabilität bei 65 °C	6	Tage	
Viskosität bei 25°C	thixotrop		
Gelzeit bei 25°C			
100 g Harz			
2 g MEKP 50%ig	15-20	min	ASTM D 2471
Zeit bis T. max.	30-60	min	
max. Temp.	145-165	°C	

Produktinformation

Andrepol Topcoat VE EL

Nachhärtung

Zur Erzielung bestmöglicher Eigenschaften sollte das Endprodukt getempert werden. 24 Stunden nach der Aushärtung bei 20 °C mindestens 3 Std bei 80 °C tempern. Für Laminate mit einer Stärke von mehr als 6 mm muss die Temperzeit je mm Mehrstärke um 1 Stunde verlängert werden.

spez. Eigenschaften des reinen Topcoats :

	Wert	Einheit	Methode
Barcolhärte	45		ASTM D 1706
Biegefestigkeit	125	MPa	DIN 53452
E-Modul	4000	MPa	DIN 53452
Zugfestigkeit	80	MPa	DIN 53455/ EN 61
Zug-E-Modul	3400	MPa	DIN 53455/ EN 61
Bruchdehnung	4-5	%	DIN 53455/ EN 61
HDT	105	°C	ISO 75A

Verpackung

Das Produkt wird in Blechverpackung zu 1; 5; 10; 30 kg, in 225 kg - Fässern und 1000 kg - Container geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt ist kühl, dunkel, frei von Eisen- und Kupfersalzen sowie organischen und anorganischen Peroxiden, und trocken in Originalverpackung verschlossen zu lagern. Bei dieser Lagerung ist das Harz mindestens 6 Monate haltbar.

Sicherheit

das Produkt ist leicht entflammbar und gesundheitsschädlich. Weitere Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.